

Migliorate il vostro **rendimento**

Produzione di Vetro **Cavo**

Gestite i vostri **controlli qualità**

Seguite le vostre **palette**

**Tableware**

**Ottimizzate le vostre serie stampi**

*Linee di Decorazione*

## News

Vertech' vi augura un 2014 prospero e ricco di soddisfazioni per la realizzazione dei vostri progetti !

In questo inizio anno, Vertech' amplia il proprio campo di attività installando il supervisore di produzione SILC in uno stabilimento di vetro a tubo.

Vertech' presenterà il demo della nuova versione SIL 2014 e le sue funzionalità alle fiere seguenti :



China Glass 2014,  
Shanghai,  
dal 14 al 17 aprile,  
stand 307



Mir Stekla 2014,  
Mosca,  
dal 4 al 6 giugno



Glasstec 2014,  
Düsseldorf,  
dal 21 al 24 ottobre



AFGM, Malesia,  
settembre 2014

## SIL 2014

Nuova versione SIL 2014

La particolarità di questa nuova versione è l'interconnessione tra i moduli SIL dedicati ai differenti processi della vetreria, che si traduce in una miglior condivisione delle informazioni tra i vari utenti del sistema SIL.

Le relazioni tra la produzione ed il laboratorio controllo qualità sono adesso ottimizzate, con indicatori di performance più efficaci !

Le grandi novità della versione SIL 2014 sono :

- il dashboard operatore, che consente di visualizzare in un colpo d'occhio i vostri indicatori chiave,
- gli standard di reazione, che permettono di dare istruzioni automatiche dal laboratorio verso la produzione,
- la gestione della riscalda interna o esterna, con la gestione della riscalda in tempo reale, a beneficio di una tracciabilità completa,

... e altri numerosi sviluppi volti a semplificare l'uso quotidiano del SIL.

Venite a scoprire la nuova versione del SIL !



## Intra Vertech'

Per far fronte all'aumento di fatturato, a fine 2013 Vertech' ha provveduto a modificare la sua organizzazione interna :

- servizio R&D (sviluppi prodotto, comunicazione con i costruttori), sotto la responsabilità di Jonathan Souillot,
- servizio Operazioni (progetti), sotto la responsabilità di Jean-Baptiste Guignard.

## Tecnologia

Una storia vissuta...

In uno stabilimento di bottiglie, un operatore zona calda vede sul SILC un difetto di diametro interno bocca su uno degli stampi. Grazie allo storico delle misure dimensionali realizzate in laboratorio e accessibili dallo schermo del macchinista, si accorge che in realtà si tratta di un difetto di fuori verticalità. In realtà è il collo storto che impedisce al calibro della C0 di scendere, provocando così il rigetto. Senza il SIL, non avrebbe potuto capire così velocemente la natura del problema sullo stampo.