

Migliorate il vostro **rendimento**

Produzione di Vetro **Cavo**

Gestite i vostri **controlli qualità**

Seguite le vostre **palette**

**Tableware**

**Ottimizzate le vostre serie stampi**

*Linee di Decorazione*

## News

Vertech' amplia la propria presenza in Messico e America del Sud.

Lo stabilimento AB Inbev / Grupo Modelo a Piedras Negras in Messico, ha scelto d'installare il SIL su tre linee di produzione, una linea di decoro ed una d'imballaggio.

Il SIL è operativo anche su quattro linee di produzione nello stabilimento di Cristal Toro a Santiago del Cile.

Altri progetti sono in corso in Brasile ed Argentina per degli aggiornamenti o installazioni complementari.



## SIL 2014

Il nuovo modulo SIL Resorting è stato creato per rispondere ai bisogni dei vetrai in termini di tracciabilità delle palette riscalte, sia all'interno dello stabilimento che dai terzisti.

Questa soluzione vi permette di seguire in tempo reale le palette in corso di riscalta e di conservare la tracciabilità completa nello storico delle palette.

Benefici immediati :

- Monitoraggio della riscalta in tempo reale anche dai terzisti
- Situazione chiara degli articoli inviati in riscalta e rientrati
- Tracciabilità dei difetti alla base della riscalta
- Tracciabilità completa delle palette riscalte
- Risparmio di tempo per l'invio diretto delle palette riscalte al cliente finale
- Analisi degli scarti

La soluzione è installata a tre livelli :

- Dal responsabile qualità: per la creazione dei tipi di riscalta, dei terzisti, degli operatori, dell'associazione articolo / difetto / riscalta
- Dal terzista, a livello del responsabile: per consultare la lista degli ordini di riscalta, analizzarne i risultati e scambiare informazioni con il vetraio
- Dal terzista, a livello dell'operatore: per consentire l'inserimento della riscalta

[Per saperne di più...](#)

## Intra Vertech'

### Nuovo ERP

Vertech' sta migrando i suoi tool di CRM, Help Desk e gestione verso un nuovo ERP completamente integrato.

Questa nuova visione a 360° ci consentirà di migliorare ulteriormente la qualità dei nostri servizi e la nostra reattività.



## Tecnologia

### Come sono contabilizzati gli stampi in rigetto sistematico ?

Le macchine d'ispezione trattano gli stampi in espulsione sistematica in due modi differenti :

- Tutti i rigetti dello stampo vengono contati come espulsione sistematica. La bottiglia ( o flacone) é considerata come non ispezionata. E' il caso delle EVO5, le M1, le Smartline, le ERMI77. Per i più esperti dei nostri lettori, si tratta di un conteggio di tipo stop rotate di AGR.
- Ogni bottiglia (o flacone) é ispezionata. Se viene riscontrato un difetto, la bottiglia é considerata come ispezionata e contabilizzata come espulsa. Se non vi é nessun difetto, allora solo il contatore « espulsione sistematica » viene incrementato. FlexT e FlexBC seguono questa modalità.

Vertech' consiglia questo secondo scenario in quanto consente di avere le statistiche dei difetti anche quando lo stampo é in rigetto sistematico.